



Verwijderingsbijdrage en Onafhankelijke Administratie Vlakglas (OAV)

In 2005 controleerde Ernst & Young Accountants op verzoek van Vlakglas Recycling Nederland tien bedrijven op de juistheid van afdracht van de verwijderingsbijdrage 2004. Zij concludeerden dat de gecontroleerde bedrijven serieus omgaan met deze afdracht. Er zijn geen onregelmatigheden geconstateerd. Naar aanleiding van de bevindingen gaven zij het advies om een aantal zaken nogmaals onder de aandacht te brengen.

Verplichte afdracht

Per 1 januari 2003 heft Vlakglas Recycling Nederland verwijderingsbijdrage op isolerend dubbelglas. De, door het ministerie van VROM algemeen verbindend verklaarde, regeling bepaalt dat alle producenten en/of importeurs van isolerend dubbelglas bij de eerste afzet in Nederland verplicht zijn verwijderingsbijdrage af te dragen aan Vlakglas Recycling Nederland. Producenten en/of importeurs kunnen de verwijderingsbijdrage desgewenst doorberekenen aan hun klanten. Deze klanten mogen dat op hun beurt uiteraard ook doen.

Geen dubbele betaling nodig

Er blijkt enige verwarring te heersen over deze doorbelasting. Sommige bedrijven doen afdracht aan hun leverancier én aan de OAV. U hoeft voor elke m² isolatieglas echter slechts eenmaal afdracht te doen!! Als producent en/of importeur aan de OAV óf als klant aan uw Nederlandse leverancier. Als tip willen wij u meegeven om, als u glas koopt via een buitenlandse leverancier, periodiek een overzicht van de ingekochte m² op te vragen.

Verantwoordelijke instantie

Wij willen u er nogmaals op wijzen dat de uitvoering van de administratie rondom de verwijderingsbijdrage niet ligt bij Vlakglas Recycling Nederland, maar bij de OAV via Het Branche Bureau. Omdat de OAV een onafhankelijke instantie is die werkt met vertrouwelijke informatie, worden er géén marktgegevens vanuit de OAV doorgegeven aan Vlakglas Recycling Nederland.

Met de tijd mee

De OAV digitaliseert: dat wil zeggen dat opgave van m² isolatieglas via de website van Het Branche Bureau gaat verlopen. De aangesloten bedrijven ontvangen binnenkort hierover een apart schrijven.

Ook ontvangen bedrijven die de aansluitingsovereenkomst hebben ondertekend, en derhalve de wettelijk verplichte verwijderingsbijdrage afdragen aan de OAV, hiervan een verklaring.

Voor meer informatie kunt u contact met ons opnemen.

Inhoudsopgave

- VERWIJDERINGSBIJDRAGE EN OAV
- TERUGBLIK
- WIE DOET WAT?
- OPGEHEVEN EN NIEUWE INZAMELPUNTEN
- WAT GEBEURT ER MET UW VLAKGLASSCHERVEN?
- AANPASSING INZAMELINGSWIJZE
- ..% MEER VLAKGLAS INGEZAMELD
- CONTRACTEN

Terugblik

2005 was voor Vlakglas Recycling Nederland een jaar van diepte- en hoogtepunten. De meest ingrijpende gebeurtenis was het overlijden van Marcel Morshuis, directeur van de Stichting, in oktober. Een hoogtepunt was de toename van de ingezamelde hoeveelheid vlakglas; wederom een bevestiging van het succes van het inzamelsysteem. Voor de komende jaren verwachten wij deze toename te kunnen behouden. Daarnaast werden er nieuwe contracten met transporteur en verwerkers afgesloten. Vlakglas Recycling Nederland kan hierdoor de komende tijd nog slagvaardiger opereren. Ook is gestart met een verregaande automatisering zodat er nog efficiënter wordt gewerkt. In 2006 zet Vlakglas Recycling Nederland deze automatisering door.

Ben Evers, Voorzitter
Stichting Vlakglas Recycling Nederland



Wie doet wat?

U bent van ons gewend dat op deze plaats iemand wordt geïntroduceerd. Dit keer echter willen wij afscheid nemen van een uniek, sociaal bewogen man.

In Memoriam

*Marcel (M.G.J.) Morshuis,
directeur Vlakglas Recycling
Nederland*

Marcel overleed zondag 23 oktober 2005 in zijn woonplaats Tiel. Begin 2003 kreeg Marcel kanker. Na een zware periode van ziekenhuisopnamen en medicatie, leek hij goed te herstellen. Steeds weer overwon hij de crises die zich voordeden door zijn blijmoedigheid en optimisme. Helaas heeft hij deze strijd niet kunnen winnen. Marcel is 43 jaar geworden.

Sinds 2001 was Marcel betrokken bij de Stichting. Eerst op interim-basis en later als directeur. Hij heeft Vlakglas Recycling Nederland gemaakt tot wat het nu is. Zijn inspirerende ondernemerschap, grote inzet en betrokkenheid, sociale bewogenheid en subtiele humor maakten hem tot een zeer respectabel persoon.

Opgeheven en nieuwe inzamelpunten

Hieronder treft u een overzicht aan van de opgeheven en nieuwe inzamelpunten in 2005. Voor de adressen: zie onze website www.vlakglasrecycling.nl.

OPGEHEVEN INZAMELPUNTEN

Bedrijfsnaam	Plaats	Inzamelpunt
Aluvo Nieuwleusen BV	NIEUWLEUSEN	Inzamelpunt
Ramenfabriek A. Op 't Hoog bv	MOERGESTEL	Inzamelpunt
v.o.f. Montagebedrijf G. ten Kate	DALFSEN	Inzamelpunt
Kringloopstation Lelystad / Flevocollect Gemeenten nv	LELYSTAD	Inzamelpunt
Glashandel-Glasslijperij Van Overveld Etten Leur	ETTEN LEUR	Inzamelpunt
R.M. Glas Nederland BV	NIEUWEGEIN	Inzamelpunt
Scheuten Glasgroep, HR	VENLO	Inzamelpunt
Schoeman Glas Veenendaal bv	VEENENDAAL	Inzamelpunt
Smidglas b.v.	BREDA	Inzamelpunt
Kees Tol Glas	EDAM	Inzamelpunt
Saint-Gobain Glass Solutions Veromco Maasland	MAASLAND	Inzamelpunt
Saint-Gobain Glass Solutions Zuid Oost, lokatie Nijmegen	NIJMEGEN	Inzamelpunt
Saint-Gobain Glass Solutions Veromco Roosendaal	ROOSENDAAL	Inzamelpunt
Saint-Gobain Glass Solutions Veromco 's-Hertogenbosch	DEN BOSCH	Inzamelpunt
Van der Vlucht Glashandel V.O.F.	DEN HAAG	Inzamelpunt
Ad Willems en Zn	BERGEIJK	Inzamelpunt
Van Gansewinkel Drachten	DRACHTEN	Op- en Overslagpunt
Milieu Logistiek Stadskanaal	MUNTENDAM	Op- en Overslagpunt
Pronk Containercentrale	MEDEMBLIK	Op- en Overslagpunt
Berkel Milieu NV	ZUTPHEN	ROS
NV Huisvuilcentrale NH	ALKMAAR	ROS
Gemeente Weert	ROERMOND	ROS

NIEUWE INZAMELPUNTEN

Bedrijfsnaam	Plaats	Inzamelpunt
Aluvo Nieuwleusen BV	NIEUWLEUSEN	Inzamelpunt
Brabants Afval Team, BAT	TILBURG	Inzamelpunt
Breeuwer Uden Glasservice	UDEN	Inzamelpunt
Glashandel >> Devri<< Amsterdam BV	AMSTERDAM	Inzamelpunt
Glashandel P.B. Emmery B.V.	BARENDRECHT	Inzamelpunt
Glasconstruct Faber Tilma vof	LEEUWARDEN	Inzamelpunt
Glashandel & Glasbewerking Hoekstra	HARKEMA	Inzamelpunt
P. Kuipers & Zonen Glashandel	ROTTERDAM	Inzamelpunt
Quality Glass Systems B.V.	SPRANG-CAPELLE	Inzamelpunt
Rembrandt Glas BV sinds 1948	AMSTERDAM	Inzamelpunt
Schoeman Glas Veenendaal bv	VEENENDAAL	Inzamelpunt
Tjade Petri Glaswerken BV	HAARLEM	Inzamelpunt
Transcarbo Kunststof Kozijnen	HEERLEN	Inzamelpunt
Schildersbedrijf Jac Vink bv	SCHAGEN	Inzamelpunt
Adrichem Transport bv	BEVERWIJK	Op- en overslagpunt
HollandCollect NV	MIDDENMEER	Op- en overslagpunt
Maltha Groep bv	EMMEN	Op- en overslagpunt
Venus Transport bv	MAARSSSEN	Op- en overslagpunt

Wat gebeurt er met uw vlakglasscherven?

In eerdere nieuwsbrieven heeft u kunnen lezen dat Vlakglas Recycling Nederland haar scherven afvoert naar de vlakglasrecycling. Hier verwerkt men de scherven tot voor de (glas)industrie bruikbare glasscherven. De belangrijkste afnemers van deze scherven bevinden zich in de verpakkingsglasindustrie, isolatie industrie en high tech toepassingen zoals glasfilters. Daarnaast is er een aantal bijzondere niche markten zoals de tegelindustrie en diverse architectonische toepassingen. In deze nieuwsbrief besteden wij aandacht aan de holglasindustrie: het verpakkingsglas.



Hoe wordt holglas gemaakt?

Holglas wordt gemaakt door zand (SiO_2) te smelten bij een temperatuur van $2.000\text{ }^\circ\text{C}$. Om deze hoge smelttemperatuur te verlagen tot $1.300\text{ }^\circ\text{C}$ voegt men soda toe. Soda verlaagt tevens de viscositeit hetgeen de verwerkbaarheid van het glas vergroot. Zonder verdere toevoegingen is dit glas oplosbaar in water (waterglas) en om dit tegen te gaan voegt men kalk toe. Om het glas harder te maken en meer resistent tegen invloeden van buitenaf, wordt er ook nepheline toegevoegd; een sterk aluminiumhoudende zandsoort.

Verwerking tot pot of fles

Het in de oven ontstane vloeibare glas wordt door smalle, vuurvaste kanalen gevoerd. Deze glaslinten worden tot druppels geknipt en naar de vormingsmachines geleid. Omdat glas een slechte warmtegeleider is, kan een fles niet in één keer gemaakt worden. Halverwege het productieproces moet de inwendige hitte gelegenheid krijgen om de buitenkant, die is afgekoeld door contact met de metalen

flessenvorm, weer op werkte temperatuur te brengen. Elke flessen- of pottenmachine kent dan ook een zogenoemde 'voorvorm', waarin de fles haar voorlopige model krijgt, en een 'navorm' voor de definitieve modellering.

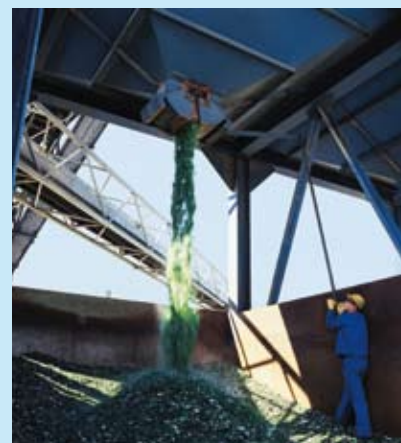
Voor de productie van potten en flessen bestaan drie verschillende processen:

- Blow-blow proces voor flessen.
- Press-blow proces voor potten.
- Press-blow narrow-neck proces voor lichtgewicht flessen.

In het eerste geval wordt het glas zowel in de voor- als in de navorm uitgeblazen tot de uiteindelijke vorm en volume. Bij de beide andere processen wordt in de eerste fase gebruik gemaakt van een zogenoemde persstempel. Dit is een metalen staaf die het vloeibare glas als het ware in de vorm perst.

Afwerking

Na het vormen van de fles of pot wordt het glas spanningsvrij afgekoeld. Aansluitend voorziet men de producten van een polyethyleen



coating zodat ze minder stroef worden en makkelijker te hanteren bij verpakking en transport. Vervolgens controleert men de producten op onder andere dimensie, scheurtjes en glasdikte en vindt een visuele inspectie plaats met behulp van camera's. Een klein gedeelte van de producten ondergaat een nabewerking. Ze worden bijvoorbeeld voorzien van een kunststof etiket.

Inzet van vlakglas

De verpakkingsglasovens in Nederland produceren drie kleuren glas: groen, wit en bruin. De Nederlandse verpakkingsglasindustrie is zo groot dat ze in staat is al het gerecyclede verpakkingsglas te herverwerken en er behoefte is ontstaan aan de inzet van vlakglasscherven. Voor groenglas loopt deze inzet op tot 90% en voor bruinglas tot 70-85%. En ondanks de andere chemische samenstelling van vlakglas worden er in de witglasovens ook 10% gerecyclede vlakglasscherven ingezet.

Zodra glas eenmaal glas is, blijft het glas. Glas kan oneindig gerecycled worden zonder verlies van kwaliteit. Om deze reden is het dan ook zinvol om gerecyclede scherven toe te voegen. Grofweg wordt gesteld dat elke 10% schervenzinset ongeveer 2% aan energiekosten bespaart en er eveneens minder ruwe grondstoffen worden ingezet.

Oppassen voor verontreiniging

Belangrijk voor de inzet van scherven is de soort en mate van verontreinigingen in het geschoonde glas. Kleine verontreinigingen zoals metaal, Keramiek, Steen en Porselein (KSP) en in zeer sterk toenemende mate glaskeramiek (hittebestendig glas) smelten niet voldoende en veroorzaken insluitels in de flessen. Ook mag het ijzergehalte niet te hoog zijn omdat anders de kleur van het glas in de smeltovens niet goed in de hand te houden is.

Bron: Maltha Groep bv, www.kringloopglas.nl

Aanpassing inzamelingswijze

Zoals u elders in deze nieuwsbrief kunt lezen, heeft Vlakglas Recycling Nederland nieuwe contracten afgesloten met de verwerkers en transporteur. Eén van de gevolgen hiervan is dat het strikt gescheiden aanleveren van vlakglasscherven niet langer noodzakelijk is. In 2006 onderscheiden wij nog slechts drie schervenstromen: schoon glas (blank en gekleurd floatglas), combinatieglas en verzilverd glas.

Deze manier van inzamelen lijkt in eerste instantie tegenstrijdig met onze doelstelling om vlakglasafval te recyclen voor hergebruik en de eerste opzet van het systeem in 2003: het gescheiden inzamelen van zes vlakglasstromen. Maar zoals u uit de inzamelresultaten kunt opmaken, bestaat de grootste hoeveelheid

ingezameld vlakglas al uit combinatieglas. Dit komt met name doordat het op veel grote inzamellocaties niet mogelijk is om meerdere containers te plaatsen. Daarnaast past men bij dubbele beglazing steeds meer gelaagd glas toe; dit wordt als combinatieglas afgevoerd.

Efficiëntere werkwijze

De verwerkers van het vlakglas hebben hierop ingespeeld en de verwerkingstechnieken aangepast. Zij zijn nu in staat combinatieglas dusdanig te verwerken dat er een goede kwaliteit gerecyclede glasscherven wordt geproduceerd. Deze nieuwe manier van inzamelen heeft voor u als voordeel dat u met minder containers af kunt waardoor er minder kostbare bedrijfsruimte in beslag genomen wordt. Daarnaast hoeft u minder toe te zien op het gescheiden inzamelen van vlakglas.

Meer informatie

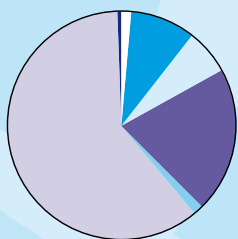
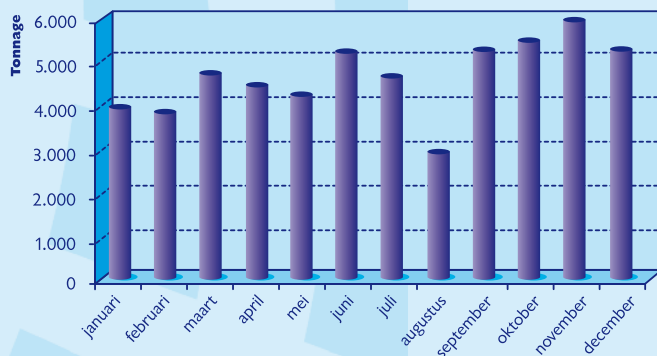
In de loop van dit jaar worden alle inzamelpunten schriftelijk geïnformeerd. Mocht u nu al vragen hebben dan kunt u natuurlijk contact met ons opnemen.

.. % meer vlakglas ingezameld

Wederom laten de inzamelresultaten van Vlakglas Recycling Nederland in 2005 een stijgende lijn zien: ton!

Een stijging van ..% ten opzichte van het eveneens succesvolle jaar 2004. Toen werd ruim 54.500 ton ingezameld. En dat was al weer veel meer dan er tijdens het startjaar

2003 werd ingezameld: 37.700 ton. Kortom: deze cijfers zijn een goede weergave van de brede landelijke acceptatie van het gebruiksgemak van het gehele inzamelsysteem.



- Blank float
- Isolatieglas
- Gemengd vlak
- Draad/gelaagd
- Spiegels
- Combinatieglas
- Vervuuld

Contracten

20 december 2005 was het zover; de contracten met Van Gansewinkel (logistiek) en Maltha Groep bv (recycling) voor de komende drie jaar werden ondertekend.



Xxxxx xxxx en Ben Evers



Lieve Declerq en Peter van Rhede

Vlakglas Recycling Nederland is voor wat betreft het contract met High 5 Recycling Group NV in een afrondende fase.

Deze nieuwsbrief is een uitgave van Stichting Vlakglas Recycling Nederland

Postbus 2075, 2800 BE Gouda • Tel. 0182 - 56 78 82 • Fax 0182 - 53 12 39

E-mail: info@vlakglasrecycling.nl • Internet: www.vlakglasrecycling.nl

Ontwerp, realisatie en redactionele ondersteuning: Reclamebureau Aquitte, Zeist

Deze nieuwsbrief is gedrukt op 100% gerecycled papier.